

## HHC 系列工艺流程温控系统

### 仪器参数

型号：HHC 系列

温度范围（℃）：50~300

显示分辨率（℃）：0.1

温控精度（℃）：±0.5

膨胀容积（L）：4/9/9/9

最小填充容积（L）：3.5/4.5/4.5/4.5

加热功率（kW）：2.5/5.5/10/15

制冷量（300℃/kW）：2/5/9/14

制冷量（200℃/kW）：2/5/9/14

制冷量（45℃/kW）：0.6/1/2/3

循环泵最大流量（L/min）：20/35/50/80

循环泵最大泵压（bar）：1.5/1.5/2/2.5

接管尺寸：G1/2 内螺纹、G3/4 内螺纹、G3/4 内螺纹、G1 内螺纹

噪声（dB）：54/56/62/65

重量（kg）：35/65/85/100

外形尺寸 L/W/H（mm）：

600\*600\*1250/600\*600\*1250/600\*600\*1250/700\*800\*1650

总功率 (KW) :3.5/6.2/11/16

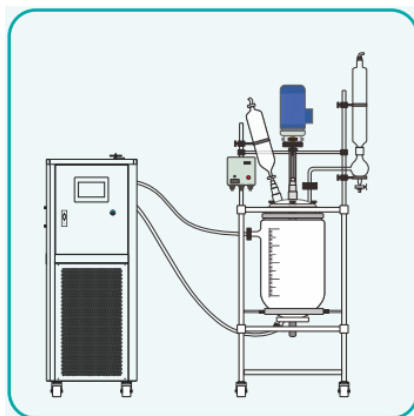
电源: 380V/50HZ~3、380V/50HZ~3、380V/50HZ~3、380V/50HZ~3

## 应用领域

### 反应釜

反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程的容器。

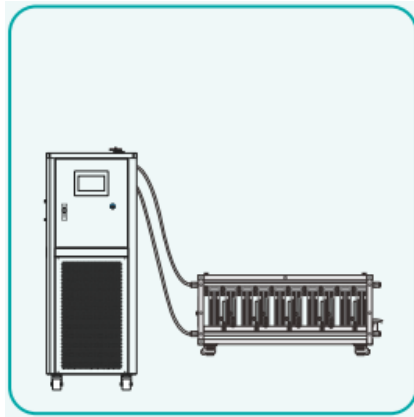
控温时温度稳定、升降温速率快、可连续稳定运行、实时记录反应过程温度；



### 微通道反应器

微通道反应器可执行不同类型的反应，适用于快速(强放热)反应、液液反应、气液反应、吸/放热反应，可用于硝化反应、磺化反应、氧化反应、过氧化反应、烷基化反应、氨基化反应、光气化反应等反应过程。可用于微反应工艺开发及精细化学品合成。

设备宽温度范围，高精度智能温控，单流体控温，无需更导热介质、高效稳定生产。



## 新能源汽车测试



新能源汽车行业，温度控制主要应用在测试、检测台架和材料测试等环节。汽车上的大部分元件都要在极端的温度变化条件下测试，确保正常的工作和可靠性后方可投入实际使用。在测试台架上测试许多不同的元件，对于提高质量和可靠性具有重要意义。模拟非常宽的温度范围内极端的环境温度是材料测试的一个重要环节。

可同时对多个样品进行温度控制，控制系统可记录与导出测试过程中的温度数据，可满足大部分元件在极端的温度变化条件下测试。

## 产品选配件

### 连接管



氟硅胶管：内径 10mm 外径 14mm 硬度 60PS 使用温度范围-60~225℃

不锈钢编织网保温软管：G1/2 双头内丝活接、硅胶保温、长度 2米、最大外径 70、材质 304

不锈钢编织网保温软管：G3/4 双头内丝活接、硅胶保温、长度 2米、最大外径 80、材质 304

不锈钢编织网保温软管：G1 双头内丝活接、硅胶保温、长度 2米、最大外径 100、材质 304



### 转接头、阀门

双头外丝变径接头：G3/4、转 G1/2、304 外六角、长度 44mm

双头外丝变径接头：G1 转 G3/4、304 外六角、长度 44mm

双头外丝变径接头：G1 转 G1/2、304 外六角、长度 44mm

六角双头外丝：材质 304、不锈钢 G1、双头外丝 L=45mm

六角双头外丝：材质 304、不锈钢 G3/4、双头外丝 L=45mm

六角双头外丝：材质 304、不锈钢 G1/2、双头外丝 L=45mm

手动球阀：4 分双头内丝、PN63、316 不锈钢

手动球阀：1 寸双头内丝、304 不锈钢、两片式

手动球阀：6 分双头内丝、PN63、316 不锈钢

内丝宝塔接头：黄铜、直通 ZG1/2（4 分）内螺纹、宝塔最大外径 12mm、内孔径 9mm

## 导热介质

型号	使用温度°C	密度g/cm <sup>3</sup> (20°C)	倾点°C	沸点°C	运动粘度mm <sup>2</sup> /s(40°C)	体膨胀系数	包装
U350	0~320	1.046	-30	390	40	0.00087	10L/桶 25L/桶 200L/桶
U40	-40~200	0.768	-60	241	2.11	0.000733	
U85	-80~180	0.755	-85	192	1.11	0.00098	
U115	-110~90	0.743	-126	99	0.75	0.00143	
U2	-80~200	0.879	-100	230	2.11	0.00134	
U5	-60~250	0.916	-95	280	5.21	0.00105	
U10	-60~280	0.942	-95	300	10.25	0.00107	